



DESCRIÇÃO

Painéis derivados de madeira constituído por três camadas lameladas em madeira de abeto/casquinha branca, coladas entre si com a fibra orientada em ângulos rectos, revestidos com camadas de resinas sintéticas de superior resistência química e mecânica, e selado com resinas da mesma natureza, sempre impregnados por calor.

Quer a colagem das madeiras lameladas quer o revestimento de resinas sintéticas são apropriadas para o contacto permanente com água e com os agentes do cimento.

Por ter um acabamento polido, produz um resultado final excelente, apresentando o cimento à vista completamente liso.

ESPESSURAS

Os painéis apresentam-se nas espessuras de 27mm.

DIMENSÕES

Os painéis de tricapa estão disponíveis na medida de 2000mm x 500mm.

CARACTERÍSTICAS

Leveza (12,5Kg/m²) • Grande homogeneidade • Grande estabilidade dimensional e resistência à flexão • Promoção de acabamento completamente liso • Elevado número de utilizações

APLICAÇÕES

O painel de tricapa é um painel de aplicações várias sendo que a principal é a construção civil.

É um painel desenvolvido para a construção de paredes interiores, pavimentos, tectos, revestimentos de fachadas, entre outros.

Também é usado para o fabrico de mobiliários, embalagens e, por exemplo, painéis publicitários.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E CONSERVAÇÃO

- As faces devem ser protegidas até à utilização dos painéis.
- Empilhar os painéis na horizontal, sem contacto directo com o solo (sobre barrotes equidistantes e alinhados verticalmente), em lugar seco e arejado.
- Os painéis devem ser manuseados com cuidado, para não danificar os cantos e as faces.
- Os painéis devem ser cortados com ferramentas convenientemente afiadas.
- A eficácia e rentabilidade das placas dependem da correcta utilização em cada situação: consulte o Serviço de Apoio Técnico.