



G-COM® UV+



Características	Método de Ensaio	Valores Testados	Valores Requeridos
<b>Tolerância Dimensional de Espessura</b>	EN 438-2 : 5 6 mm Nominal 8 mm Nominal	5,9mm 7,8mm	5.0 ≤ t ≤ 8.0 mm : ±0.4 mm 8.0 ≤ t ≤ 12.0 mm : ±0.5 mm
<b>Densidade</b>	ISO 1183-1	1.4	Min. 1.35 ± 0.05 Kg/m <sup>3</sup>
<b>Resistência ao Desgaste Superficial</b>	EN 438-2 : 10 EDS/EDF	Ponto Inicial =235 Ciclos Valor Desgaste=400 Ciclos	Ponto Inicial ≥ 150 Ciclos Valor Desgaste ≥ 350 Ciclos
<b>Resistência aos Riscos</b>	EN 438-2 : 25 EDS/EDF	> 4 N	Superfície texturada Min. 3 N
<b>Resistência ao Impacto com uma bola de grande diâmetro</b>	EN 438-2 : 21 EDS/ EDF t ≥ 6.0 mm	Sem Fissura 3.5 mm	1800mm altura: sem fissura, 10 mm Max.
<b>Resistência ao Vapor de Água</b>	EN 438-2 : 14 EDS/EDF Superfície Texturada	Classe 5	Min. Classe 4
<b>Resistência à Imersão em Água em Ebulição</b>	EN 438-2 : 12 EDS/EDF t ≥ 5.0 mm Superfície Texturada	Peso = 0.5% Espessura = 0.4% Classe 5	Max. 2% de Peso Max. 2% de Espessura Min. Classe 4

DISPONÍVEIS NAS QUALIDADES EDS ( Exterior Grade; Heavy Duty; Standard grade), NORMAL E EDF ( Exterior Grade; Heavy Duty; Flame retardant grade), RESISTENTE AO FOGO.

**G-COM® UV+ é um produto da marca GENTAS**

A Globaldis procura melhorar constantemente a sua oferta, por esse motivo, reserva o direito de proceder a alterações, sem aviso prévio, na gama de produtos ou especificações técnicas.



G-COM® UV<sup>+</sup>

Características	Método de Ensaio	Valores Testados	Valores Requeridos
<b>Resistência à imersão em Água a 65°C; durante 48 Horas</b>	EN 438-2 : 15 EDS/EDF  $t \geq 5.0$ mm	Peso = 1.0% Classe 5	Max. 5% de Peso Alteração Cor Mín. Classe 4
<b>Resistência a Manchas</b>	EN 438-2 : 26 EDS/EDF  Grupo 1 + 2 Grupo 3	Classe 5 Classe 5	Min. Classe 5 Min. Classe 4
<b>Tolerância Dimensional de Planicidade</b>	EN 438-2 : 9 EDS/EDF  $6.0 \geq t \geq 10.0$ mm	1.87 mm	Max. 3mm/1m Comprimento
<b>Solidez à Luz</b>	EN 438-2 : 27 (EN ISO 4892-1/2) EDS/EDF Escala de Cinza (EN 20105-A02)	Classe 5	Mín. Classe 4
<b>Resistência aos raios UV – 1500 Horas</b>	EN 438-2 : 28 (EN ISO 4892-3) EDS/EDF Escala de Cinza (EN 20105-A02)  Contraste Aparência	Classe 5 Classe 5	Min. Classe 3 Min. Classe 4
<b>Resistência ao Desgaste Artificial - 3000 Horas</b>	EN 438-2 : 29 (EN ISO 4892-1/2) EDS/ EDF Escala de Cinza (EN 20105-A02)  Contraste Aparência	Classe 4 Classe 4	Mín. Classe 3 Mín. Classe 4

DISPONÍVEIS NAS QUALIDADES EDS ( Exterior Grade; Heavy Duty; Standard grade), NORMAL E EDF ( Exterior Grade; Heavy Duty; Flam e retardant grade), RESISTENTE AO FOGO.

**G-COM® UV<sup>+</sup> é um produto da marca GENTAS**

A Globaldis procura melhorar constantemente a sua oferta, por esse motivo, reserva o direito de proceder a alterações, sem aviso prévio, na gama de produtos ou especificações técnicas.


**G-COM® UV+**

Características	Método de Ensaio	Valores Testados	Valores Requeridos
<b>Estabilidade Dimensional a Elevada Temperatura (70°C; 90% RH)</b>	EN 438-2 : 17 EDS/EDF  t ≥ 5.0 mm	Comprimento = 0.18% Largura = 0.36%	Comprimento : Max. 0.3% Largura : Max. 0.6%
<b>Resistência à Flexão</b>	EN ISO 178 EDS/EDF	114 MPa	Min. 80 MPa
<b>Módulo de Flexão</b>	EN ISO 178 EDS/EDF	116.522 MPa	Min. 9.000 MPa
<b>Resistência á Tração</b>	EN ISO 527 - 2 EDS/EDF	85 MPa	Min. 60 MPa
<b>Classificação da Reação ao Fogo</b>	EN 13501-1	B-s2-d0 (≥6 mm HPL-EDF)	não requerido
<b>Coefficiente de Dilatação Térmica Linear</b>	ASTM D696-08 -30°C +30°C	6.0 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm°C	não requerido

DISPONÍVEIS NAS QUALIDADES EDS ( Exterior Grade; Heavy Duty; Standard grade), NORMAL E EDF ( Exterior Grade; Heavy Duty; Flam e retardant grade), RESISTENTE AO FOGO.

**Instruções de limpeza**

- Utilizar um pano não abrasivo (à base de algodão) embebido numa solução com 5% de sabão de limpeza (qualquer sabão doméstico é adequado para este efeito).
- Limpar a superfície com o pano não abrasivo embebido em água e deixar a superfície molhada durante 5 minutos.
- Após 5 minutos, embeber o pano molhado com a solução de sabão e limpar a superfície sem a danificar.
- Deixar a superfície limpa durante 5 minutos.
- Limpar a superfície novamente com o pano molhado.
- Os seguintes químicos **não devem ser usados para limpar a superfície G-Com UV:**
  - Soluções de base dura: hidróxido de amónio; hidróxido de sódio; hipoclorito de sódio; cloreto de sódio
  - Soluções ácidas duras: ácido clorídrico, ácido sulfúrico, ácido nítrico, ácido fosfórico, ácido acético, ácido fluorídrico, ácido crómico, formaldeído, ácido fórmico, fenol
  - Reagentes: de nitrato de prata, permanganato potássio, cloreto de ferro (III), sulfato de cobre, tintura de iodo
  - Solventes orgânicos: furfural, acetona, álcool etílico, metilacetona, diclorometano, acetato de etilo, n-acetato de butilo, n-hexano, álcool metílico, metilisobutilcetona, tetrahydrofurano; tolueno, tri cloro etileno, xileno, violeta de metilo 2B.
  - Compostos orgânicos: monoetilenoglicol

**G-COM® UV+** é um produto da marca GENTAS. Dados técnicos apresentados de acordo com informação do fabricante.

A Globaldis procura melhorar constantemente a sua oferta, por esse motivo, reserva o direito de proceder a alterações, sem aviso prévio, na gama de produtos ou especificações técnicas.